

短期・大量生産が魅力のダイカスト



株式会社日伸電工

所在地 たつの市揖保町中臣671-1
代表者 赤松 高吉
TEL 0791-67-8712

また、高い強度を持ちながら薄肉加工ができ、滑らかな金属表面に仕上るのでメッキ加工等の塗装が容易にできます。

○製造における強みは

当社ではインサート工程を行なう点が強みです。インサートとは、金属を圧入する前に異なる種類の金属や非鉄金属の部品をセットし溶着させる加工です。

高い技術と経験を必要とされませんが、機械の生産能力を最大限生かし、製品性能を高めています。

○経営理念は

社長に就任してまず取り組んだことは経営理念の確立でした。「経営」教育の考えを基に、生産活動を通じて社会貢献を果たす企業、社員の人格形成という理念を打ち出しました。経営理念の確立により、社員の積極性が各部門のリーダーを中心に増し、外部コンサルタントに頼ることなく、平成十九年十一月にISO9001を取得しました。社員が厳しい目で自己研鑽、連携を図りながら作

成したものであるため、技術指導体制も強化することができました。

○これからは

厳しい品質検査を維持し、欠品を無くすことです。特に自動車関連部品は命に関わるので、コストが高くてもより精度の高い生産方式を採っていますが、最終検査段階でも一層厳しいチェックを行う体制を強化し、安全で高品質な製品を提供していきます。

また、小ロット多品種製造や試作品製作の受注にも対応していきたいと思えます。設計の構造確認・動作テストをすぐに実施できる点や製造コストも削減できる点で、各メーカーの製品開発速度が上がるように役立っていきたいと思えます。

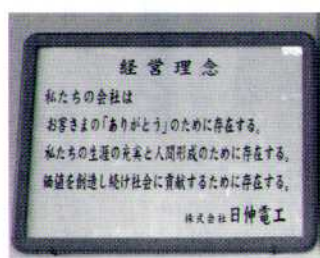
○創業は

昭和四十五年にアルミや亜鉛を素材とした自動車関連部品、ポンプなどの動力となるモーター部品のダイカスト製品製造会社として当地で創業しました。揖保町揖保中にも昭和四十九年に工場を構え、製造を行なっています。

○ダイカストとは

ダイカストとは金型鑄造方法の一つで、アルミニウム・亜鉛・マグネシウム等を溶かし、金型に圧力を加えながら注入・冷却して成形することを言います。砂型や木型成形と比べて、高い寸法設計精度を誇り、一つの金型で二十万回程度の鑄造ができます。短時間で大量生産を行なうことができるのでコストダウンにもつながります。

成したものであるため、技術指導体制も強化することができました。



事務所に掲げられている
経営理念